

SID

Werk: Rot am See

Artikel:

651

ML6

Erstellt:

Stockburger, Olesja

Kunde:

Datum:

21.01.2016



Prozesstechnik: B: undefiniert

Materialtext	Mat. Nr.	µm	Aufbau	Prozessaufbau
A-RS Kupferfolie-070my 330x490mm	50200246	70	VS	1
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	105		2
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		3
C-RS-FR4-ML-0.25mm-070+070-TG150-HF	50200752	70	L2	4
		250		
		70	L3	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	50		5
A-RS-FR4-Prepreg-2116-TG150-HF	50200642	200		6
A-RS-FR4-Prepreg-2116-TG150-HF	50200642	0		7
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	50		8
C-RS-FR4-ML-0.25mm-070+070-TG150-HF	50200752	70	L4	9
		250		
		70	L5	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	105		10
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		11
A-RS Kupferfolie-070my 330x490mm	50200246	70	RS	12

B00:

A01

A02

Dicke nach Verpressen

B00:

1440 µm

Tol+:

155 µm

Tol-:

155 µm

Dmax:

1595 µm

Dmin:

1285 µm

Gesamtdicke über alles

0 µm

Tol+:

0 µm

Tol-:

0 µm

Dmax:

0 µm

Dmin:

0 µm

Kundenforderung

Dicke (D):

1550 µm

Tol+:

155 µm

Tol-:

155 µm

Dmax:

1705 µm

Dmin:

1395 µm

Messstelle: (05) über LM und galv.Cu; beidseitig

nominal:

1430 µm

Version 1.2.14.14

© Würth Elektronik