

SID

Werk: Rot am See

Artikel:

721

ML16

Erstellt:

Stockburger, Olesja

Kunde:

Datum:

15.02.2016



Prozesstechnik: B: undefiniert

Materialtext	Mat. Nr.	µm	Aufbau	Prozessaufbau
A-RS Kupferfolie-018my 330x490mm	50200238	18	VS	1
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	120		2
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		3
A-RS-FR4-ML-0.10mm-035+035-TG150-HF	50200647	35	L2	4
		100		
		35	L3	
A-RS-FR4-Prepreg-2116-TG150-HF	50200642	150		5
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		6
A-RS-FR4-ML-0.10mm-035+035-TG150-HF	50200647	35	L4	7
		100		
		35	L5	
A-RS-FR4-Prepreg-2116-TG150-HF	50200642	150		8
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		9
A-RS-FR4-ML-0.10mm-035+035-TG150-HF	50200647	35	L6	10
		100		
		35	L7	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	110		11
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		12
A-RS-FR4-ML-0.10mm-035+035-TG150-HF	50200647	35	L8	13
		100		
		35	L9	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	110		14
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		15
A-RS-FR4-ML-0.10mm-035+035-TG150-HF	50200647	35	L10	16
		100		
		35	L11	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	150		17
A-RS-FR4-Prepreg-2116-TG150-HF	50200642	0		18
A-RS-FR4-ML-0.10mm-035+035-TG150-HF	50200647	35	L12	19
		100		
		35	L13	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	150		20
A-RS-FR4-Prepreg-2116-TG150-HF	50200642	0		21
A-RS-FR4-ML-0.10mm-035+035-TG150-HF	50200647	35	L14	22
		100		
		35	L15	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	120		23
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		24
A-RS Kupferfolie-018my 330x490mm	50200238	18	RS	25

B00

Dicke nach Verpressen

B00:

2290 µm

Tol+:

240 µm

Tol-:

240 µm

Dmax:

2530 µm

Dmin:

2050 µm

Gesamtdicke über alles

0 µm

Tol+:

0 µm

Tol-:

0 µm

Dmax:

0 µm

Dmin:

0 µm

Kundenforderung

Dicke (D):

2400 µm

Tol+:

240 µm

Tol-:

240 µm

Dmax:

2640 µm

Dmin:

2160 µm

Messstelle: (05) über LM und galv.Cu; beidseitig

nominal:

2286 µm

Version 1.2.14.15

© Würth Elektronik