

# SID

Werk: Rot am See

Artikel:

527

ML6

Erstellt:

Kracht, Enrico

Kunde:

Datum:

10.08.2015



Prozesstechnik: B: undefiniert

Materialtext	Mat. Nr.	µm	Aufbau	Prozessaufbau
A-RS Kupferfolie-018my 330x490mm	50200238	18	VS	1
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	295		2
A-RS-FR4-Prepreg-7628-TG150-HF	50200643	0		3
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		4
C-RS-FR4-ML-0.36mm-070+070-TG150-HF	50200997	70	L2	5
		360		
		70	L3	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	260		6
A-RS-FR4-Prepreg-7628-TG150-HF	50200643	0		7
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		8
C-RS-FR4-ML-0.36mm-070+070-TG150-HF	50200997	70	L4	9
		360		
		70	L5	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	295		10
A-RS-FR4-Prepreg-7628-TG150-HF	50200643	0		11
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		12
A-RS Kupferfolie-018my 330x490mm	50200238	18	RS	13

B00:

Dicke nach Verpressen

B00:

1890 µm

Tol+:

200 µm

Tol-:

200 µm

Dmax:

2090 µm

Dmin:

1690 µm

Gesamtdicke über alles

0 µm

Tol+:

0 µm

Tol-:

0 µm

Dmax:

0 µm

Dmin:

0 µm

Kundenforderung

Dicke (D):

2000 µm

Tol+:

200 µm

Tol-:

200 µm

Dmax:

2200 µm

Dmin:

1800 µm

Messstelle: (05) über LM und galv.Cu; beidseitig

nominal:

1886 µm

Version 1.2.14.14

© Würth Elektronik