

SID

Werk: Rot am See

Artikel:

549

ML8

Erstellt:

Kracht, Enrico

Kunde:

Datum:

29.09.2015



Prozesstechnik: B: undefiniert

Materialtext	Mat. Nr.	$\mu\text{m}$	Aufbau	Prozessaufbau
A-RS Kupferfolie-018my 330x490mm	50200238	18	VS	1
A-RS-FR4-Prepreg-7628-TG150-HF	50200643	250		2
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		3
A-RS-FR4-ML-0.25mm-018+018-TG150-HF	50200928	18	L2	4
		254		
		18	L3	
A-RS-FR4-ML-0.25mm-018+018-TG150-HF	50200928	18	L4	7
		254		
		18	L5	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	240		8
A-RS-FR4-Prepreg-7628-TG150-HF	50200643	0		9
A-RS-FR4-ML-0.25mm-018+018-TG150-HF	50200928	18	L6	10
		254		
		18	L7	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	250		11
A-RS-FR4-Prepreg-7628-TG150-HF	50200643	0		12
A-RS Kupferfolie-018my 330x490mm	50200238	18	RS	13

Dicke nach Verpressen

B00:

1890  $\mu\text{m}$ 

Tol+:

200  $\mu\text{m}$ 

Tol-:

200  $\mu\text{m}$ 

Dmax:

2090  $\mu\text{m}$ 

Dmin:

1690  $\mu\text{m}$ 

Gesamtdicke über alles

0  $\mu\text{m}$ 

Tol+:

0  $\mu\text{m}$ 

Tol-:

0  $\mu\text{m}$ 

Dmax:

0  $\mu\text{m}$ 

Dmin:

0  $\mu\text{m}$ 

Kundenforderung

Dicke (D):

2000  $\mu\text{m}$ 

Tol+:

200  $\mu\text{m}$ 

Tol-:

200  $\mu\text{m}$ 

Dmax:

2200  $\mu\text{m}$ 

Dmin:

1800  $\mu\text{m}$ 

Messstelle: (05) über LM und galv.Cu; beidseitig

nominal:

1886  $\mu\text{m}$ 

Version 1.2.14.14

© Würth Elektronik