

SID

Werk: Rot am See

Artikel:

644

ML4

Erstellt:

Stockburger, Olesja

Kunde:

Datum:

20.01.2016



Prozesstechnik: B: undefiniert

Materialtext	Mat. Nr.	μm	Aufbau	Prozessaufbau
A-RS Kupferfolie-070my 330x490mm	50200246	70	VS	1
A-RS-FR4-Prepreg-7628-TG150-HF	50200643	550		2
A-RS-FR4-Prepreg-7628-TG150-HF	50200643	0		3
A-RS-FR4-Prepreg-7628-TG150-HF	50200643	0		4
A-RS-FR4-Prepreg-2116-TG150-HF	50200642	165		5
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		6
C-RS-FR4-DS-1.55mm-105+105-TG150-HF	50201125	105	L2	7
		1340		
		105	L3	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	165		8
A-RS-FR4-Prepreg-2116-TG150-HF	50200642	0		9
A-RS-FR4-Prepreg-7628-TG150-HF	50200643	550		10
A-RS-FR4-Prepreg-7628-TG150-HF	50200643	0		11
A-RS-FR4-Prepreg-7628-TG150-HF	50200643	0		12
A-RS Kupferfolie-070my 330x490mm	50200246	70	RS	13

Dicke nach Verpressen

B00:

3090 μm

Tol+:

320 μm

Tol-:

320 μm

Dmax:

3410 μm

Dmin:

2770 μm

Gesamtdicke über alles

0 μm

Tol+:

0 μm

Tol-:

0 μm

Dmax:

0 μm

Dmin:

0 μm

Kundenforderung

Dicke (D):

3200 μm

Tol+:

320 μm

Tol-:

320 μm

Dmax:

3520 μm

Dmin:

2880 μm

Messstelle: (05) über LM und galv.Cu; beidseitig

nominal:

3120 μm

Version 1.2.14.14

© Würth Elektronik