

# SID

Werk: Rot am See

Artikel:

516

ML6

Erstellt:

Kracht, Enrico

Kunde:

Datum:

10.08.2015



Prozesstechnik: B: undefiniert

Materialtext	Mat. Nr.	µm	Aufbau	Prozessaufbau
--------------	----------	----	--------	---------------

A-RS Kupferfolie-018my 330x490mm	50200238	18	VS	1	B00	
A-RS-FR4-Prepreg-7628-TG150-HF	50200643	250		2		
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		3		
C-RS-FR4-DS-1.20mm-018+018-TG150-HF	50200899	18	L2	4		A01
		1164				
		18	L3			
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	190		5		
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		6		
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		7		
C-RS-FR4-DS-1.20mm-018+018-TG150-HF	50200899	18	L4	8		A02
		1164				
		18	L5			
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	250		9		
A-RS-FR4-Prepreg-7628-TG150-HF	50200643	0		10		
A-RS Kupferfolie-018my 330x490mm	50200238	18	RS	11		

Dicke nach Verpressen

B00:

3090 µm

Tol+:

320 µm

Tol-:

320 µm

Dmax:

3410 µm

Dmin:

2770 µm

Gesamtdicke über alles

0 µm

Tol+:

0 µm

Tol-:

0 µm

Dmax:

0 µm

Dmin:

0 µm

Kundenforderung

Dicke (D):

3200 µm

Tol+:

320 µm

Tol-:

320 µm

Dmax:

3520 µm

Dmin:

2880 µm

Messstelle: (05) über LM und galv.Cu; beidseitig

nominal:

3126 µm

Version 1.2.14.14

© Würth Elektronik