

SID

Werk: Rot am See

Artikel:

666

ML6

Erstellt:

Stockburger, Olesja

Kunde:

Datum:

25.01.2016



Prozesstechnik: B: undefiniert

Materialtext	Mat. Nr.	μm	Aufbau	Prozessaufbau
A-RS Kupferfolie-070my 330x490mm	50200246	70	VS	1
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	205		2
A-RS-FR4-Prepreg-2116-TG150-HF	50200642	0		3
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		4
C-RS-FR4-ML-0.51mm-105+105-TG150-HF	50200884	105	L2	5
		510		
		105	L3	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	50		6
A-RS-FR4-Prepreg-2116-TG150-HF	50200642	170		7
A-RS-FR4-Prepreg-2116-TG150-HF	50200642	0		8
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	50		9
C-RS-FR4-ML-0.51mm-105+105-TG150-HF	50200884	105	L4	10
		510		
		105	L5	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	205		11
A-RS-FR4-Prepreg-2116-TG150-HF	50200642	0		12
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		13
A-RS Kupferfolie-070my 330x490mm	50200246	70	RS	14

Dicke nach Verpressen

B00:

2290 μm

Tol+:

240 μm

Tol-:

240 μm

Dmax:

2530 μm

Dmin:

2050 μm

Gesamtdicke über alles

0 μm

Tol+:

0 μm

Tol-:

0 μm

Dmax:

0 μm

Dmin:

0 μm

Kundenforderung

Dicke (D):

2400 μm

Tol+:

240 μm

Tol-:

240 μm

Dmax:

2640 μm

Dmin:

2160 μm

Messstelle: (05) über LM und galv.Cu; beidseitig

nominal:

2260 μm

Version 1.2.14.14

© Würth Elektronik