

SID

Werk: Rot am See

Artikel:

517

ML6

Erstellt:

Kracht, Enrico

Kunde:

Datum:

10.08.2015



Prozesstechnik: B: undefiniert

Materialtext	Mat. Nr.	μm	Aufbau	Prozessaufbau
A-RS Kupferfolie-018my 330x490mm	50200238	18	VS	1
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	123		2
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		3
A-RS-FR4-ML-0.20mm-035+035-TG150-HF	50200653	35	L2	4
		200		
		35	L3	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	105		5
		0		
A-RS-FR4-ML-0.20mm-035+035-TG150-HF	50200653	35	L4	7
		200		
		35	L5	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	123		8
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		9
A-RS Kupferfolie-018my 330x490mm	50200238	18	RS	10

B00:

Dicke nach Verpressen

B00:

940 μm

Tol+:

105 μm

Tol-:

105 μm

Dmax:

1045 μm

Dmin:

835 μm

Gesamtdicke über alles

0 μm

Tol+:

0 μm

Tol-:

0 μm

Dmax:

0 μm

Dmin:

0 μm

Kundenforderung

Dicke (D):

1050 μm

Tol+:

105 μm

Tol-:

105 μm

Dmax:

1155 μm

Dmin:

945 μm

Messstelle: (05) über LM und galv.Cu; beidseitig

nominal:

927 μm

Version 1.2.14.14

© Würth Elektronik