

SID

Werk: Rot am See

Artikel:

613

ML4

Erstellt:

Stockburger, Olesja

Kunde:

Datum:

18.01.2016



Prozesstechnik: B: undefiniert

Materialtext	Mat. Nr.	$\mu\text{m}$	Aufbau	Prozessaufbau
A-RS Kupferfolie-070my 330x490mm	50200246	70	VS	1
A-RS-FR4-Prepreg-2116-TG150-HF	50200642	200		2
A-RS-FR4-Prepreg-2116-TG150-HF	50200642	0		3
B-RS-FR4-ML-0.20mm-070+070-TG150-HF	50200889	70	L2	4
		200		
		70	L3	
A-RS-FR4-Prepreg-2116-TG150-HF	50200642	200		5
A-RS-FR4-Prepreg-2116-TG150-HF	50200642	0		6
A-RS Kupferfolie-070my 330x490mm	50200246	70	RS	7

Dicke nach Verpressen

B00:

890  $\mu\text{m}$ 

Tol+:

100  $\mu\text{m}$ 

Tol-:

100  $\mu\text{m}$ 

Dmax:

990  $\mu\text{m}$ 

Dmin:

790  $\mu\text{m}$ 

Gesamtdicke über alles

0  $\mu\text{m}$ 

Tol+:

0  $\mu\text{m}$ 

Tol-:

0  $\mu\text{m}$ 

Dmax:

0  $\mu\text{m}$ 

Dmin:

0  $\mu\text{m}$ 

Kundenforderung

Dicke (D):

1000  $\mu\text{m}$ 

Tol+:

100  $\mu\text{m}$ 

Tol-:

100  $\mu\text{m}$ 

Dmax:

1100  $\mu\text{m}$ 

Dmin:

900  $\mu\text{m}$ 

Messstelle:

(05) über LM und galv.Cu; beidseitig

nominal:

880  $\mu\text{m}$ 

Version 1.2.14.14

© Würth Elektronik