

SID

Werk: Rot am See

Artikel:

646

ML6

Erstellt:

Stockburger, Olesja

Kunde:

Datum:

21.01.2016



Prozesstechnik: B: undefiniert

Materialtext	Mat. Nr.	μm	Aufbau	Prozessaufbau
A-RS Kupferfolie-070my 330x490mm	50200246	70	VS	1
A-RS-FR4-Prepreg-106-TG150-HF	50200640	85		2
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		3
C-RS-FR4-ML-0.10mm-070+070-TG150-HF	50200773	70	L2	4
		100		
		70	L3	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	140		5
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		6
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		7
C-RS-FR4-ML-0.10mm-070+070-TG150-HF	50200773	70	L4	8
		100		
		70	L5	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	85		9
A-RS-FR4-Prepreg-106-TG150-HF	50200640	0		10
A-RS Kupferfolie-070my 330x490mm	50200246	70	RS	11

B00

Dicke nach Verpressen

B00:

890 μm

Tol+:

100 μm

Tol-:

100 μm

Dmax:

990 μm

Dmin:

790 μm

Gesamtdicke über alles

0 μm

Tol+:

0 μm

Tol-:

0 μm

Dmax:

0 μm

Dmin:

0 μm

Kundenforderung

Dicke (D):

1000 μm

Tol+:

100 μm

Tol-:

100 μm

Dmax:

1100 μm

Dmin:

900 μm

Messstelle: (05) über LM und galv.Cu; beidseitig

nominal:

930 μm

Version 1.2.14.14

© Würth Elektronik