

Lötstopplack Elpemer® AS 2467 SM-DG

- Einstellung FP 215-1029
- Applikation im Sprühverfahren
- fotostrukturierbar / direkt belichtbar
- wässrig-alkalisch entwickelbar
- dunkelgrün
- UL-Zulassung: beste Nichtbrennbarkeitsstufe V-0 nach UL 94, UL File No. E80315



Bitte beachten Sie vor dem Einsatz des Produktes unbedingt dieses Merkblatt und die folgenden Druckschriften. Diese Druckschriften werden der ersten Lieferung bzw. Bemusterung beigelegt.

SDB

Das zugehörige Sicherheitsdatenblatt enthält detaillierte Angaben und Kennzahlen zu Arbeitssicherheit und Umweltschutz sowie zu Transport, Lagerung, Handhabung und Entsorgung.

TM

[Technisches Merkblatt „Lötstopplacke der Reihe Elpemer® 2467“](#)

AI

[Applikations-Information AI 2/1](#) „Verarbeitungshinweise für die fotostrukturierbaren Elpemer® Lötstopplacke“

TI

[Technische Information TI 15/3](#) „Schutzmaßnahmen beim Arbeiten mit Chemikalien einschließlich Lacken, Vergussmassen, Verdünnungen, Reinigungsmitteln“

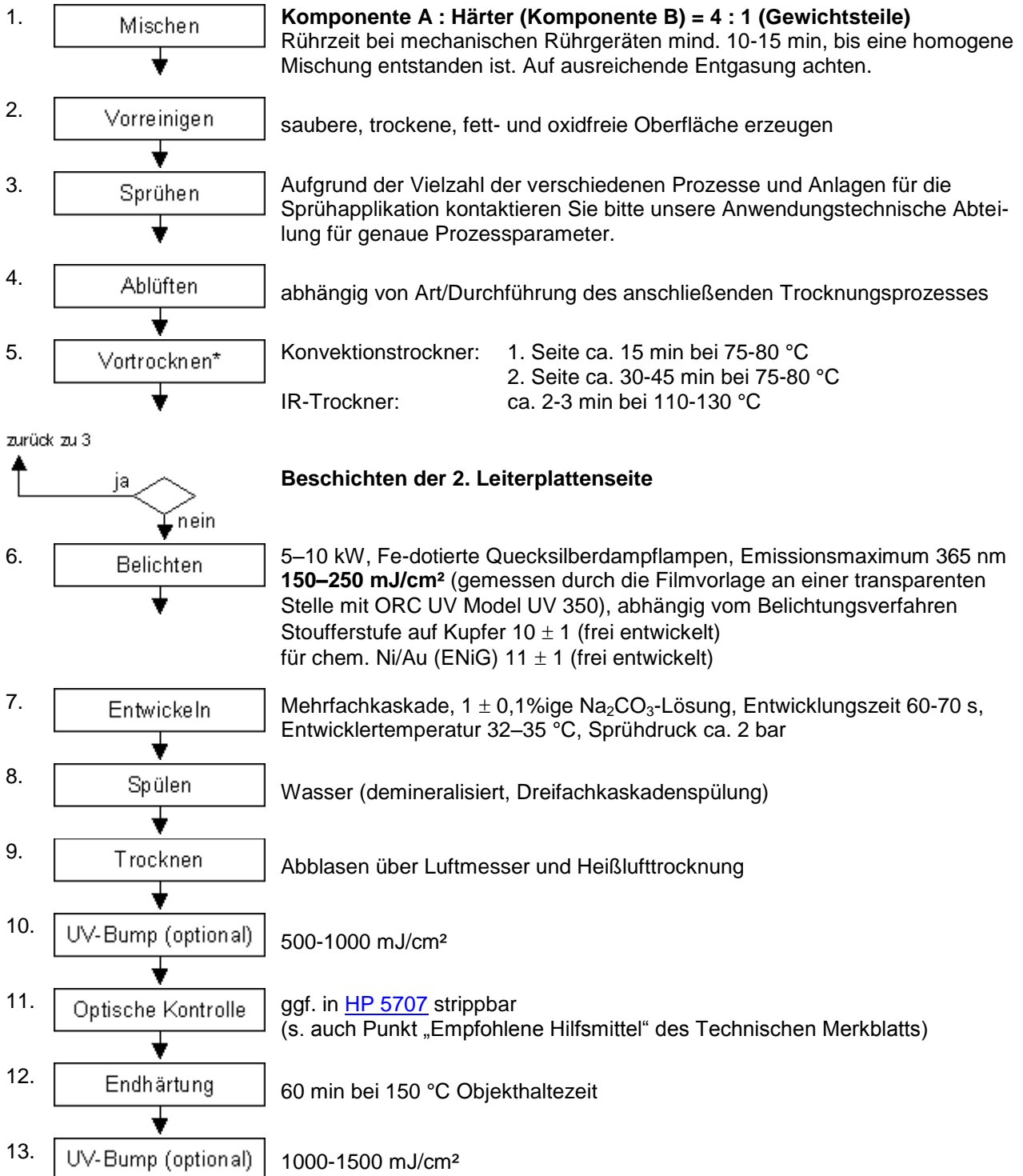
Kennzahlen

Basis	Novolak-Epoxi-Fotopolymer
Festkörpergehalt DIN EN ISO 3251 (1 h/125 °C, 1 g Einwaage)	ca. 65 %
Viskosität der Mischung bei 20 °C DIN EN ISO 2431 / 6 mm-Auslaufbecher	80 ± 10 s
Viskosität der Mischung bei 20 °C DIN 53211 / 4 mm-Auslaufbecher*	120 ± 20 s
Dichte bei 20 °C, DIN EN ISO 2811-1 Komponente A Härter (Komponente B) Mischung	ca. 1,42 g/cm ³ ca. 1,03 g/cm ³ ca. 1,34 g/cm ³
Topfzeit der Mischung (bei Raumtemperatur; ca. 18–23 °C; Sonnen- und Lichteinstrahlung vermeiden, Gelblicht bzw. Gelbfilter sind notwendig)	7 Tage
Resthalogengehalt JPCA-ES01-2003 / IEC 61249-2-21	halogenfrei

Indizes: AS = Air Spray, SM = seidenmatt, DG = dunkelgrün

Empfehlung für einen Standardprozess von Elpemer[®] AS 2467 SM-DG

Ausführliche und zusätzliche Hinweise, Informationen und Tipps zu den einzelnen Prozessschritten entnehmen Sie bitte unserer **Applikations-Information AI 2/1**. Auch unsere **Anwendungstechnische Abteilung (ATA)** berät Sie gerne zu sämtlichen Verarbeitungsfragen.



* Haltezeit in den folgenden Prozessschritten insgesamt max. 72 h bei < 25°C

Haltbarkeit und Lagerbedingungen



Haltbarkeit: in ungeöffneten Originalgebinden mindestens 6 Monate



Lagerbedingungen: +5 ° bis +25 °C



vor UV-Licht schützen

Aus Gründen der Lagerhaltung kann es in Einzelfällen vorkommen, dass bei Auslieferung die vorab angegebene Haltbarkeit unterschritten wird. Es ist jedoch sichergestellt, dass unsere Produkte bei Verlassen unseres Hauses **mindestens** 2/3 der Haltbarkeit besitzen. Mindesthaltbarkeit und Lagerbedingungen sind auf den Gebinden angegeben.

Haftungsausschluss

Beschreibungen und Ablichtungen unserer Ware und Produkte in technischen Unterlagen, Katalogen, Prospekten, Rundschreiben, Anzeigen, Preislisten, Webseiten, Datenblättern, Informationsblättern, insbesondere die in dieser Druckschrift genannten Informationen, sind unverbindlich soweit ihr Einbezug in den Vertrag nicht ausdrücklich vereinbart wurde. Das gilt auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter.

Die Produkte sind ausschließlich für die im jeweiligen Merkblatt angegebenen Anwendungen vorgesehen. Sie befreien den Kunden nicht von eigenen Prüfungen insbesondere im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Haben Sie noch Fragen?

Wir beraten Sie gerne und helfen Ihnen bei der Lösung Ihrer Probleme. Auf Anfrage senden wir Ihnen Muster und Technische Druckschriften zu.

Lackwerke Peters GmbH & Co. KG
Hooghe Weg 13, 47906 Kempen, Deutschland

Internet: www.peters.de
E-Mail: peters@peters.de

Telefon +49 2152 2009-0
Telefax +49 2152 2009-70

peters
Coating Innovations
for Electronics